



BREITMEYER ZAUNBAU

Josef Breitmeyer Zaunbau GmbH
Borsigstraße 3
41541 Dormagen

Kontakt

Tel: 02133/2849320
E-Mail: info@zaun-lagerverkauf.de
Web: www.zaun-lagerverkauf.de

Produktbeschreibung Gittermatten aus verzinktem Draht geschweißt

1. Produktbeschreibung

Dieses technische Datenblatt legt Eigenschaften für Zäune durch Widerstandsschweißen aus verzinktem Stahldraht hergestellt und dann beschichtet mit einer Polyester-Pulverbeschichtung fest. Die Zäune können für Industrieanlagen, Sportstadien, öffentliche Gebäude, Flughafen, Schulen etc. verwendet werden.

2. Normative Verweisungen

- EN 10016-2: Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und / oder Kaltwalzen, Teil 2: Besondere Anforderungen an Walzdraht für allgemeine Verwendung.
- EN 10223-7: Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte, Teil 7: Geschweißte Gittermatten für Zäune
- EN 10244-2: Stahldraht und Drahterzeugnisse - Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht, Teil 2: Überzüge aus Zink oder Zinklegierungen.

3. Schweißpunkte

Gemäß EN 10223-7

4. Beschichtung

Polyester-Pulverbeschichtung

5. Korrosionsschutz

Die Drähte sind nach EN 10244-2, Klasse -D verzinkt, mit einer Mindestzinkauflage von 40 g/m². Nach dem Schweißvorgang werden die Zäune vorbehandelt und mit einer Konversionsschicht, für eine bessere Korrosionsschutzwirkung und eine bessere Haftung der Pulverbeschichtung, versehen. Die Pulverbeschichtung hat eine durchschnittliche Dicke von 100 µm.

Die Zaunmatten werden nach den folgenden Normen geprüft:

- EN ISO 2409:2013 , Beschichtungsstoffe – Gitterschnittprüfung.
- EN ISO 1519:2011 , Beschichtungsstoffe - Dornbiegeversuch (zylindrischer Dorn).
- EN ISO 2813:1999 , Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Reflektometerwertes von Beschichtungen (außer Metallic-Beschichtungen) unter 60°.
- EN ISO 9227:2012 , Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen.